



CHAÎNE NATIONALE D'ÉTALONNAGE
Métrologie dimensionnelle
HABILITATION N°2 - 1249

LABORATOIRE DE MÉTROLOGIE
Avenue Joseph FOURIER
89000 AUXERRE

DT03



CERTIFICAT D'ÉTALONNAGE

N° / Nr 075MC00

Délivré à _____ Auxerre
Délivré le _____ 12/02/2020
Délivré par _____ ERRETONN Étalonnage

INSTRUMENT ÉTALONNÉ :

Désignation _____ Cales étalon (classe 2)
Constructeur _____ Étalon
Type _____ Acier
N° de série _____ R0310007

CONDITIONS DÉTALONNAGE :

Environnement _____ Température : 20 °C (± 0,5)
Moyens de métrologie _____ Banc de comparaison Mécanique GARY assisté par ordinateur
Jeu de cales étalon N° 990 raccordé au COFRAC
Après stabilisation _____ Nettoyage et démagnétisation éventuelle
Examen visuel pour déceler les traces de chocs
Examen visuel pour l'état de surface des faces de mesure
Examen de marquage : N° d'identification, N° de client...
Détermination de l'écart au centre en 5 points de mesure
Détermination de la variation de longueur en 5 points de mesure
Date d'étalonnage _____ 10/02/2020
Contrôleur _____ JM NOURBAR

INCERTITUDE DE MESURAGE :

Écart moyen au centre _____ ± 0,09 µm
Écart moyen de longueur _____ ± 0,10 µm

Les incertitudes élargies mentionnées correspondent à deux incertitudes types. Ces incertitudes types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitude, étalons de références, moyens d'étalonnage, condition d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, la répétabilité...

LE RESPONSABLE ETALONNAGE
G VINRIO